

# KLB-SISTEM EPOXID EP 99

Rasina epoxidica fluida bicomponenta

Raport mixare	Parti per greutate:	A : B = 2 : 1		
	Parti per volum:	A : B = 100 : 55		
Aplicare	Temperatura	10°C	20°C	30°C
	Timp	55 min.	30 min.	20 min.
Temperatura de lucru		minim 10°C (temperatura ambienta si la nivelul pardoselii)		
Setare	Temperatura	10°C	20°C	30°C
	Timp	24 - 36 ore.	14 - 18 ore.	10 - 14 ore.
Intarire	Mecanica	2 -3 zile pentru expunere la solicitari mecanica la 20°C		
	Chimica	7 zile pentru expunere la solicitari chimice la 20°C		
Acoperiri ulterioare		dupa 14 – 18 ore, dar nu mai tarziu de 48 ore la 20° C		
Consum		1.0 - 1.2 kg/m <sup>2</sup> rasina (2 mm grosime) +agregate		
Grosime		1.7 – 5.0 mm		
Agregare cu nisip de quartz		recomandata pentru grosimi de 2 mm. cu pana la 1.5 kg agregate per 1.0 kg rasina (vezi Mixare)		
Ambalaj		Galeata-combi 12 kg, Butoi-combi 30 kg		
Culoare		12 culori standard KLB, alte culori disponibile la cerere!		
Valabilitate		12 luni (In ambalaj original,sigilat)		

## Descriere si proprietati

**KLB-SISTEM EPOXID EP 99** este o combinatie de rasina epoxy bicomponenta,ca agent de imbinare,cu agregate pentru obtinerea unei acoperitori pentru pardoseli industriale sau comerciale. Produsul se mixeaza pe santier cu diferite tipuri de agregate in functie de destinatia si grosimea dorita. Deoarece este livrata doar ca agent de imbinare produsul poate fi combinat economic cu agregatele dorite. Mixarea permite aplicarea amestecului cu ajutorul unei raclete si produce un strat tehnic foarte bun calitativ.

Stratul intarit este dur si are o rezistenta ridicata mai ales impotriva unei game largi de agenti chimici.**EP 99** este un produs rezistent la apa,saruri,solutii saline,substante alcaline si bazice,precum si la acizi minerali diluati ca benzenul,uleiuri, grasimi etc. Poate fi rezistent si impotriva anumitor acizi organici cum ar fi acidul formic,acidul acetic sau acidul lactic concentrat etc.

Nu prezinta rezistenta de durata la contactul cu hidrocarburi clorinate precum esterul,acid nitric concentrat.Acolo unde sunt necesare anumite rezistente cereti sfat tehnic! Produsul poate fi comandat incolor sau colorat!Vedeti notele speciale in legatura cu culorile!

## Proprietati produs

- nu contine solvent
- produs economic
- capacitate de umplere excelenta
- rezistenta ridicata
- rezistenta la hidroliza si saponificare
- strat dur,rezistent la zgarire
- calitate demonstrata

## Arie de utilizare

- suprafete in spatii comerciale solicitate mecanic mediu precum spatii de productie sau de depozitare (strat de 2 mm)
- suprafete cu uz comercial solicitate mecanic puternic cum ar fi spatii de productie sau depozitare (strat de 3 - 5 mm)
- suprafete solicitate puternic la actiuni chimice si expuse la apa.
- strat de baza pentru vopsitorie epoxy cu grosime 3-5 mm (vopsit cu EP 296)
- stratul de rezistenta colorate in acoperitorile decorative, impietruit cu nisip de quartz colorat si sigilat cu un produs cum ar fi EP 175 Spezial, EP 174, EP 860

## Testare

- testat la solicitari de compresiune si intindere

## Realizarea finisajului de pardoseala

- amorsati suprafata cu un primer recomandat de KLB
- aplicati un strat format din rasina amestecata cu nisip de quartz
- aplicati stratul de uzura **EP 99** cu racleta sau trafaletul

## Substrat

Suprafata pentru acoperire trebuie sa fie plana, uscata, fara praf cu rezistente la intindere si compresiune corespunzatoare si sa nu contina substante sau finisaje care sa impiedice adeziunea. Indepartati contaminantii cum ar fi grasimea, uleiuri sau vopsea folosind metode specifice. Consultati specificatiile tehnice ale primerilor KLB recomandat cu ar fi EP 30, EP 50 EP 51 S sau EP 52.

Suprafata care trebuie acoperita trebuie sa fie pregatita mecanic de preferinta prin sablare. Pe suprafata trebuie aplicat cu atentie primerul potrivit. Suprafetele pot fi destul de dificil de pregatit doar prin aplicarea unui primer in consecinta se recomanda aplicarea unui strat de baza epoxy.

Daca suprafata nu este sigilata complet, bulele de aer sau goluri pot aparea pe acoperitoare din cauza aerului care se ridica din substrat. Efectuati o suprafata de test. Pentru a imbunatati prinderea risipiti pe suprafata nisip de quartz 0.3/0.8.

## Mixare

Prin intermediul bidoanelor combi, fabrica ofera un raport de de mixare perfect. Recipientul care contine componenta A este suficient de incapator pentru a permite realizarea amestecului final. Turnati tot continutul recipientului B in recipientul A si amestecati bine cu ajutorul unui mixer mecanic timp de 2-3 minute pana obtineti un amestec omogen fara cocoloase. Pentru a evita o mixare gresita va recomandam sa turnati amestecul intr-un recipient curat si sa amestecati din nou. Respectati cu strictete rata de mixare recomandata!

## Adaugare de agregate:

diferite cantitati de nisip pot fi adaugate, pentru a obtine un strat de o anumita grosime, amestecul efectuandu-se cu ajutorul unui mixer mecanic.

## Proportii pentru obtinerea unui strat de 2-3mm:

1.0 parte KLB Sistem EPOXIDIC EP 99 (A+B)

1.2 – 1.5 parti nisip de mixare

Alternativ se poate adauga o mixtura din nisip de quartz 0.1/0.3 si aproximativ 30-50% faina de quartz din intreaga cantitate mixata.

Cantitatea de agregate depinde de grosimea care se doreste, temperatura si tipul de agregate. Pentru obtinerea unor mortare mai subtiri se foloseste mai multa faina de quartz decat nisip. Daca se doreste confirmarea, efectuati un test.

## Aplicare

Aplicarea se efectueaza imediat dupa mixare cu ajutorul unei raclete cu dinti (de exemplu Pajarito 38) cu ajutorul careia se aplica un strat de grosime uniforma peste suprafata. Comparativ cu acoperitorile gata preparate, aplicarea se face mai rapid pentru a evita sedimentarea. Produsul este conceput pentru a permite aerului sa iasa afara, utilizarea unei role cu tepi fiind recomandata pentru a imbunatati curgerea si a elimina bulele de aer. Utilizarea rolei cu tepi este recomandata dupa 10-20 minute. Pentru a nu se observa imbinarile intre 2 aplicari se recomanda aplicarea "ud pe ud" si determinarea zonelor de aplicare din timp. Deoarece materialul trebuie sa elimine aer nu aplicati materialul de impietriture prea repede – la 20°C timpul este de 20 – 30 minute.

Temperatura din aer si de la nivelul pardoselii nu trebuie sa depaseasca 10°C in timp ce umiditatea relativa din aer sa nu depaseasca 75%. Timpii de uscare indicati sunt valabili numai pentru temperaturi de 20°C. In cazul unor temperaturi mai scazute timpii de uscare se lungesc, iar daca temperaturile sunt mai ridicate timpii de uscare se scurteaza.

Pentru curatarea sculelor, diluantii **VR24, VR28** sunt recomandati.

## Depozitare/Transport

Depozitati produsul in spatii uscate si protejate de inghet. Temperaturile de depozitare recomandate sunt de 10 – 20 °C. Inainte de utilizare produsul trebuie adus la temperatura camerei! Resigilati recipientii deschisi si utilizati produsul ramas cat mai curand posibil!

Produsul nu face parte din categoria materialelor periculoase si nu necesita luarea unor masuri speciale pentru transportare. Pentru stabilirea clasificarilor consultati eticheta de pe recipient!

GISCODE: RE 1

# KLB-SISTEM EPOXIDIC

## EP 99

Rasina epoxidica fluida bicomponenta

### Date tehnice\*

Viscozitate	Comp. A	850	mPas	DIN EN ISO 3219 (23°C)
	Comp. B	650	mPas	DIN EN ISO 3219 (23°C)
	Comp. A+B	750	mPas	DIN EN ISO 3219 (23°C)
Continut solid		> 99	%	(KLB-standarde in fabrica)
Densitate	Comp. A	1.16	kg/litru	DIN EN ISO 2811-2 (23°C)
	Comp. B	1.05	kg/litru	DIN EN ISO 2811-2 (23°C)
	Comp. A+B	1.10	kg/litru	DIN EN ISO 2811-2 (23°C)
Pierdere in greutate		0.25	% din greutate	(dupa 28 zile)
Absorbtie de apa		< 0.2	% din greutate	DIN 53495
Rezistenta la intindere prin incovoiere		35	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
Rezistenta la compresiune		80	N/mm <sup>2</sup>	DIN EN 196/1
Duritate D		78	-	DIN 53505 (dupa 7 zile)
Rezistenta la zgariere [Taber]		55	mg	ASTM D4060

(\* valorile obtinute pe mostre de material.Variatii ale valorilor pot exista)