

KLB-SYSTEM EPOXID

EP 860

Sigilant mat bicomponent pe baza de rasina epoxy

Raport mixare	Parti per greutate:	A : B = 4 : 1		
	Parti per volum:	A : B = 100 : 25		
Aplicare	Temperatura	15°C	20°C	30°C
	Timp	120 min.	90 min.	60 min.
Temperatura de lucru		minimum 15°C (temperatura ambienta si la nivelul pardoselii)		
Setare	Temperatura	15°C	20°C	30°C
	Timp	24-36 ore	18-24 ore	14-18 ore
Intarire	Mecanica	2 -3 zile pana la expunerea la solicitari mecanice		
	Chimica	7 zile pentru rezistenta chimica		
Acoperiri ulterioare		dupa 18 – 24 ore, dar nu mai tarziu de 48 ore		
Consum		0.120 – 0.200 kg/m ² per strat		
Straturi		Pe materiale de acoperire proaspete, 1-2 aplicari		
Ambalaj		Cutie-combi 10 kg, Galeata-combi 25 kg		
Culori		incolor, mat. Sunt posibile variante pigmentate		
Valabilitate		12 luni (in recipientul original,sigilat)		

Descriere si proprietati

KLB-SYSTEM EPOXID EP 860 este un sigilant bicomponent incolor,cu continut de solvent,pentru sigilarea cu aspect mat a acoperitorilor epoxy.Produsul este potrivit pentru sigilarea straturilor de rasina epoxy si a mortarelor epoxy sau a lemnului de exterior si este ideal acolo unde se cere o rezistenta chimica ridicata .

Produsul confera un finisaj mat care confera o aparenta mata acoperitorii. Orice zona cu aspect de oglinda pe acoperitori lucioase,de la refractia luminii ,dispare si se obtine un finisaj uniform.

Aplicarea se face cu o rola cu peri scurti,pentru solvent,in cruce. Datorita consistentei gelatinoase, **EP 860** are o buna acoperire si patrunde bine in suprafata, in mod special pe acoperitorile texturate.**EP 860** produce,pe suprafete netede, un finisaj cu textura fina.**EP 860** are o aderenta buna pe suprafetele din rasina epoxy. Produsul se seteaza prin evaporare si incrucisare ,oferind o pelicula robusta cu adeziune buna.

EP 860, ca strat sigilant, are o rezistenta chimica excelenta. **EP 860** este de asemenea rezistent la apa,solutii saline soda caustica si acizi minerali. Are de asemenea rezistenta la diversi solventi, uleiuri combustibile sau uleiuri minerale etc. Datorita proprietatilor anti-pata, EP 860 este recomandat in mod special ca strat final sigilant pentru sistemele decorative cu nisip de quartz in bucatarii si zone din industria alimentara.

Caracteristici produs

- suprafata cu textura fina
- pe baza de solvent
- rezistenta chimica ridicata
- suprafata mata
- proprietati anti-pata
- foarte economic datorita consumului scazut
- BIA-testat : clasificare anti-alunecare R10

Arie de utilizare

- EP 860 este utilizat ca strat sigilant peste acoperitorile industriale pe baza de rasina epoxy cu inalte rezistente mecanice si chimice
- Ca strat final in cadrul sistemelor decorative cu nisip colorat in bucatarii sau zone din industria alimentara
- Ca finisaj pe acoperitori netede cum este lemnul de exterior pentru a oferi o rezistenta antialunecare tip R10.

Constructia finisajului

Mortar industrial cu suprafata neteda

- Aplicati un primer KLB pe baza de rasina, precum **EP 50** si impietriti cu nisip 1-2 mm
- Aplicati mortarul decorativ sau industrial ca **EP 150** sau **EP 157**
- Pentru acoperitori netede, aplicati fie 3 straturi, aplicate cu spatula, de **EP 174/EP 175** sau cu **EP 1760 TIX** sau **EP 174 / EP 175 / EP 175 Spezial**, fiecare cu cate 1 strat
- strat final sigilant de **EP 860** aplicat cu o rola de solvent utilizand metoda in cruce

Acoperitoare antialunecare

- amorsati utilizand un primer pe baza de rasina KLB, ca **EP 50** impietrit cu nisip de quartz 0.3-0.8
- pe suprafete neuniforme, aplicati un strat din **EP 50** si **nisip de quartz Mix 2/1** cu un raport de amestec 1:0.8 parti per greutate
- Aplicati un strat de baza din **EP 99, EP 213 sau EP 220** cu o grosime de 1-2 mm si apoi imprastiatii pe toata suprafata, granulatie 0.3-0.8 sau 0.7-1.2 mm. Maturati excesul dupa 24 ore apoi slefuiti si aspirati dupa necesitate
- Aplicati o rasina **EP 175 Spezial** aplicata cu o lama lama din burete si apoi roluiti suprafata cu o rola din avelur pentru a obtine antialunecarea
- sigilati cu un strat **EP 860** aplicat cu o rola de solvent utilizand metoda in cruce

Substrat

Substratul trebuie sa fie curat, uscat si eliberat de contaminatori. In mod normal sigilarea este ultima etapa in cadrul unui sistem de acoperire. Trebuie sa se asigure ca straturile anterioare nu sunt contaminate. Timpii optimi de aplicare sunt indepliniti atunci cand rasina este setata ca pelicula rezistenta. In cadrul sistemelor normale acest lucru nu se intampla mai devreme de 15 ore si mai tarziu de 48 ore. Daca se aplica un strat de sigilare ulterior, trebuie verificata adeziunea.

Straturile intarite se pot sigila, dupa ce in prealabil se va o curatire rapida si o slefuire usoara a suprafetei. Daca trebuie sigilata o suprafata mai veche, trebuie determinata adeziunea prin teste specifice.

Mixare

Prin intermediul recipientilor combi se asigura de catre fabrica o rata de mixare corecta. Recipientul cu componenta A este suficient de incapator pentru a gazdui intreaga cantitate de mixat. Goliti in recipientul A toata Componenta B si utilizati un mixer mecanic cu viteza redusa (200 – 400 rpm) si mixati timp de 2 – 3 minute pana cand se obtine o mixtura omogena fara cocoloase.

Pentru a evita erorile de mixare turnati amestecul intr-un recipient curat si mixati din nou.

Aplicare

Precum toate rasinile epoxy aplicarea se face imediat dupa mixare cu ajutorul unei role de solvent.

Este potrivita marcarea zonelor de aplicare din timp pentru a evita suprapunerea. Suprapunerea poate duce la aparitia unor zone inconsistente sau a unor fasii. Sigilantii pe baza de solvent ar trebui aplicati la temperaturi potrivite si se va evita expunerea la soare.

In zonele mai mari se recomanda ca operatiunea sa fie realizata de mai multe persoane. In acest fel se recomanda ca o persoana (sau mai multe) sa intinda produsul intr-o directie si alta (sau mai multe) sa omogenizeze in directia opusa materialului proaspat.

In zone cu deschidere mare se recomanda utilizarea unui trafalet de 50 cm. Acesta trebuie folosit pentru distribuirea materialului nu pentru omogenizare. Intotdeauna folositi metoda de aplicare "ud pe ud" pentru o distributie optima. Evitati aplicarea in exces pentru ca poate duce la aparitia urmelor.

Verificati conditiile climatice si dupa aplicare asigurati conditii propice de ventilatie si uscare. Nu efectuati aplicarea sub 10°C in aer si la nivelul pardoselii si peste 75% umiditate relativa. Diferenta de temperatura dintre aer si nivelul pardoselii nu trebuie sa depaseasca 3°C, pentru ca uscarea sa nu fie afectata. In conditiile aparitiei fenomenului de punct de roua, uscarea corecta nu poate avea loc, procesul de setare nu va avea loc si vor aparea pete.

Daca conditiile de aplicare nu sunt mentinute, pot aparea variatii ale proprietatilor tehnice ale produsului finit.

Aplicarea necesita luarea unor masuri de precautie. Evitati sursele de aprindere si flacarile deschise. Ventilati bine suprafetele dupa aplicarea sigilantului.

KLB-SYSTEM EPOXID

EP 860

Sigilant mat bic omponent pe baza de rasina epoxy

Curatarea

Pentru a indeparta pete proaspete si pentru a spala sculele folositi diluantii VR 24 sau VR 28 imediat dupa utilizare. Materialul uscat se poate indeparta doar prin mijloace mecanice.

Depozitare / Transport

Depozitati in locatii uscate ferite de inghet. Temperatura ideala de stocare este de 10 – 20 °C. Inaintea aplicarii, aduceti produsul la temperatura camerei. Resigilati recipientii desfacuti si utilizati continutul cat mai curand posibil.

Produsul nu face parte din cele periculoase, si nu necesita masuri speciale pentru manipulare sau transport. Detaliile relevante privind certificarile se afla pe eticheta recipientului!

Date tehnice*

Viscozitate	Comp. A+B	250	mPas	DIN EN ISO 3219 (23°C)
Continut de solid		> 45	%	DIN EN ISO 3251, KLB method
Punct de prindere		-	-	DIN 51755
Densitate	Comp. A+B	1.02	kg/litru	DIN EN ISO 2811-2 (23°C)
Abraziune	Taber test	50	mg	ASTM D4060
Valoare de luciu (25°)		10	-	DIN 67530

(* valorile obtinute in testele pe mostre au valori medii. Pot aparea variatii fata de specificatiile din fisa tehnica)

Detaliile sunt bazate pe experienta si teste practice. Garantam calitatea produselor noastre, insa nu va putem garanta reusita lucrarilor dvs. pentru ca nu avem nici o influenta asupra aplicarii si conditiilor de aplicare. In general va recomandam efectuarea unui test in prealabil.